E溝 φ1.2 $^{+0.06}_{0}$ 幅0.4 $^{+0.05}_{0}$

E溝 φ1.5 $^{+0.06}_{0}$ 幅0.5 $^{+0.05}_{0}$

E溝 φ2 $^{+0.06}_{0}$ 幅0.5 $^{+0.05}_{0}$

E溝 φ3 $^{+0.06}_{0}$ 幅0.7 $^{+0.1}_{0}$

E溝 φ4 $^{+0.075}_{0}$ 幅0.7 $^{+0.1}_{0}$

E溝 φ5 $^{+0.075}_{0}$ 幅0.7 $^{+0.1}_{0}$

E溝 φ6 $^{+0.075}_{0}$ 幅0.9 $^{+0.1}_{0}$

E溝 φ7 $^{+0.09}_{0}$ 幅0.9 $^{+0.1}_{0}$

E溝 φ8 $^{+0.09}_{0}$ 幅0.9 $^{+0.1}_{0}$

E溝 φ9 $^{+0.09}_{0}$ 幅0.9 $^{+0.1}_{0}$

E溝 φ10 $^{+0.09}_{0}$ 幅1.15 $^{+0.14}_{0}$

E溝 φ12 $^{+0.11}_{0}$ 幅1.15 $^{+0.14}_{0}$

E溝 φ15 $^{+0.11}_{0}$ 幅1.65 $^{+0.14}_{0}$

E溝 φ19 $^{+0.13}_{0}$ 幅1.65 $^{+0.14}_{0}$

E溝 φ24 $^{+0.13}_{0}$ 幅2.2 $^{+0.14}_{0}$

2 3 4 5 6 7 8

3H10×6丸長穴

4H10×6丸長穴

対向面同加工

寸法基準

基準からの寸法許容差±0.1